

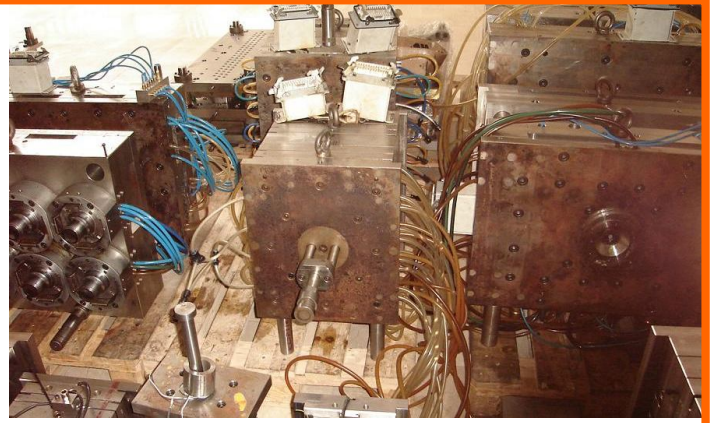
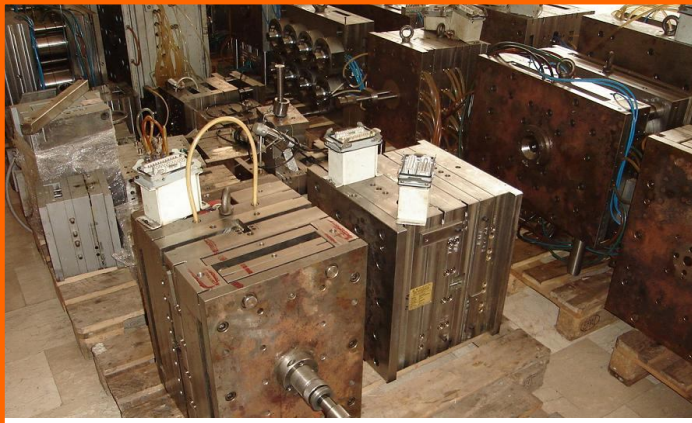
NEDEN KALIP DEPOLAMA ÇÖZÜMLERİ?

- Makinaların “kalıp değişim” kaynaklı duruşlarının sebep olduğu üretim kayıpları,
- Depolama ve taşıma faaliyetleri esnasında kalıpların zarar görmesi sonucu yaşanan uzun süreli üretim aksamaları,
- Üretim alt kaynağı olarak kabul edilebilecek olan kalıpların izlenebilirliği, kontrolü ve statü takibi'nin Üretim Planlama, Bakım Bölümü ve Üst Yönetim için stratejik bilgiler barındırması,



Elde Edilen Kazançlar:

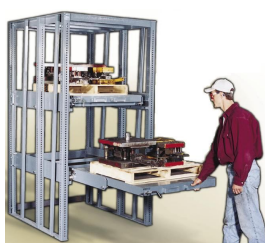
- 1- Enjeksiyon ve ekstürzyon makinalarına “kalıp besleme zamanı” içindeki, kalıphane kaynaklı kısmın azaltılması.
- 2- Kalıphane'de yaşanan kalıp düşürme ve çarpma sonucunda oluşan hasarlanmaların “0”lanması.
- 3- Kalıphane yalın stoklama yapısının oluşturulması ile ilgili süreçte harcanan işgücü, zaman ve ekipman'dan tasarruf elde edilmesi.
- 4- Kalıphanedeki kalıpların sistem ve lokasyon (A-10 temelli takibi).
- 5- Kalıpların sistem ve statü (serbest, bağlı, pasif) temelli takibi.
- 6- Kalıpların sistem temelli ömür (kaç adet parça imal ettiği) takibi.
- 7- Kalıpların sistem temelli bakım periyotlarının, sayılarının ve masraflarının takibi.
- 8- Kalıp depolama hacmi kullanım oranının artırılması.



Sırt Sırt Raf Sistemi



Çekmeceli Sistem



Tavan Kreyinli Sistem



AS/RS

